

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/kontrolnaya-rabota/139443>

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Сопротивление материалов

-

Исходные данные:

катет шва k [мм], марка стали, способ сварки, силы P_1 и P_2 [кН].

Сила P_1 приложена постоянно, сила P_2 действует циклически.

Определить: длину шва $L_{ш}$.

Варианты исходных данных

№ варианта Катет шва

k , мм Марка стали Способ сварки Силы, кН

P_1 P_2

2-13 5 ВСтЗсп П/автомат 16 103

Решение:

Расчетную длину шва можно найти из условия прочности:

где:

φ - коэффициент, учитывающий действие знакопеременных нагрузок на сварные соединения;

l_p - расчетная длина шва, [м].

Тогда длина шва определится как:

$$= 0,8 \cdot 160 = 128 \text{ МПа}$$

$$= (16 + 103) / 4 \cdot 0,8 \cdot 0,43 \cdot 128 = 0,68 \text{ м}$$

где:

$$= 1 / (1,16 \cdot 1,7 + 0,56) - (1,16 \cdot 1,7 - 0,56) \cdot 0,14 = 0,43$$

здесь:

κ - эффективный коэффициент концентрации напряжений, зависящий от материала (см. табл. 3.1);

a и b - коэффициенты, которые находятся по формулам:

$$a = 240 / 207 = 1,16; b = 240 / 430 = 0,56;$$

где σ_T , σ_B , σ_{-1} - пределы текучести, прочности и выносливости соответственно. Их значения выбираются по таблице ПРИЛОЖЕНИЯ 2;

r - коэффициент асимметрии цикла, в данном случае:

$$= 16 / (16 + 103) = 0,14$$

Искомая длина шва находится как:

$$= 0,69 \text{ м}$$

ЗАДАЧА 3

Исходные данные:

катет шва k [мм], марка стали, способ сварки, силы P_1 и P_2 [кН], плечи этих сил a_1 и a_2 [мм], диаметр вала d [мм]. Силы P_1 и P_2 действуют попеременно, циклически.

Варианты исходных данных

№ варианта Катет шва

k , мм Марка стали Способ сварки Силы, кН Плечо силы, мм D , мм

P_1 P_2 a_1 a_2

3-13 5 ВСтЗсп Ручн. Э42 15,5 4,0 145 110 70

Проверить: прочность сварного соединения прикрепления рычага к валу.

Решение:

Определим моменты от действия сил P_1 и P_2 , [кН·м]:

$$= 15,5 \cdot 0,11 = 1,705 \text{ кН·м}$$

$$= 4 \cdot 0,145 = 0,58 \text{ кН·м}$$

Определим коэффициент асимметрии цикла r , который в данном случае будет равен:

$$= 0,58 / 1,705 = 0,34$$

где: $M_{\min}$ - минимальный момент, а $M_{\max}$ - максимальный из моментов M_1 и M_2 .

Допускаемое напряжение при циклическом нагружении определится в данном случае из условия прочности:

где:

$$l_{\text{ш}} - \text{длина шва, } l_{\text{ш}} = \pi d, [\text{м}]; = 3,14 \cdot 0,07 = 0,2198 \text{ м}$$

α - коэффициент, учитывающий действие знакопеременных нагрузок на сварные соединения:

$$= 1 / (1,16 \cdot 1,7 + 0,56) - (1,16 \cdot 1,7 - 0,56) \cdot 0,34 = 0,49$$

здесь:

k_σ - эффективный коэффициент концентрации напряжений, зависящий от материала (см. табл. 3.1),

a и b - коэффициенты, которые находятся по формулам:

$$a = 240 / 207 = 1,16; b = 240 / 430 = 0,56;$$

где σ_T , σ_B , σ_{-1} - пределы текучести, прочности и выносливости соответственно (см. ПРИЛОЖЕНИЕ 2).

$$= 1750 / 2 \cdot 0,07 / 2 \cdot 0,7 \cdot 0,005 \cdot 0,2198 = 32,7 \text{ МПа}$$

$$0,49 \cdot 128 = 62,72 \text{ МПа}$$

$$= 0,8 \cdot 160 = 128 \text{ МПа}$$

$\sigma_{\max}$ - прочность данного сварного соединения будет соответствовать приложенной

нагрузке.

ЗАДАЧА 4

Исходные данные: катет шва k [мм], марка стали, способ сварки, силы P_1 и P_2 [кН], размер плеча a [мм].

Сила P_1 действует постоянно, сила P_2 действует циклически.

Определить: длину шва $l_{\text{ш}}$.

Варианты исходных данных

№ варианта Катет шва

к, мм Марка стали Способ сварки Силы, кН Размер плеча

а, мм

P1 P2

4-13 5 ВСтЗсп П/автомат 53 6,0 760

Решение:

Суммарное касательное напряжение в шве τ определяется как геометрическая сумма касательных напряжений от приведенных усилий Р и М:

$$\tau = 0,8 \cdot 160 = 128 \text{ МПа}$$

где:

где: (см. рис. 4.1-4.3),

$$M1 = 53 \cdot 0,76 = 40,28 \text{ кНм}$$

$$M2 = 6 \cdot 0,76 = 4,56 \text{ кНм}$$

l_p - расчетная длина шва, [м];

β - коэффициент, учитывающий действие знакопеременных нагрузок на сварные соединения,

$$\beta = 1 / (1,16 \cdot 1,7 + 0,56) - (1,16 \cdot 1,7 - 0,56) \cdot 0,9 = 0,8$$

здесь:

κ - эффективный коэффициент концентрации напряжений, зависящий от материала (см. табл. 3.1);

а и b - коэффициенты, которые находятся по формулам:

$$a = 240 / 207 = 1,16; b = 240 / 430 = 0,56;$$

где σ_T , σ_B , σ_{-1} - пределы текучести, прочности и выносливости соответственно (см. ПРИЛОЖЕНИЕ 2);

г - коэффициент асимметрии цикла, который в данном случае будет равен:

$$\tau = 53 / 6 + 53 = 0,9$$

-

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/kontrolnaya-rabota/139443>