

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/dorabotka-zakaza-klienta/166525>

Тип работы: Доработка заказа клиента

Предмет: Коммерция

-

4. Бизнес-план проекта расширения ассортимента продукции предприятия АО «Сосновкагропромтехника»

С целью расширения ассортимента продукции предприятия АО «Сосновкагропромтехника» и улучшения показателей его финансово-хозяйственной деятельности планируется освоение производства нового вида продукции – термополированного (float) стекла.

Термополированное (float) стекло имеет высокую светопропускную способность и безупречно гладкую поверхность листов. Этот термин объясняет суть процесса, придающего идеальную гладкость поверхности листов, не требующих впоследствии дополнительной шлифовки. В его состав традиционно входят песок, известь, натрий и вяжущие добавки [24].

Флоат-стекло – это листовое стекло, которое изготавливается при использовании метода термического формования на расплаве металла. Этот метод является инновационным в производстве листового стекла. Термополированное стекло характеризуется малыми оптическими искажениями, отличным качеством поверхности и одинаковой толщиной.

Флоат-стекло имеет высокую светопропускающую способность, глянцевую поверхность и отличные оптические свойства (не бывает искажений изображения).

Суть метода производства флоат-стекла состоит в том, что из стекловаренной печи расплавленная стекломасса поступает во флоат-ванну, заполненную расплавом металла и имеющую защитную азото-водородную атмосферу. Расплав стекломассы свободно растекается по поверхности и за счет сил тяжести и поверхностного натяжения приобретает форму с плоскими и параллельными поверхностями. Для получения стекла необходимой толщины производится либо растягивание ленты стекла (для малых толщин), либо ограничение растекания стекломассы (для больших толщин). Как правило, листовое термополированное стекло имеет толщину от 3 до 19 мм, однако в строительстве рекомендуется применять стекло толщиной не менее 3 мм. Стеклomасса растекается и в виде непрерывной ленты плывет по поверхности расплавленного металла, затем снимается с него и направляется в печь отжига.

Процесс отжига включает следующие стадии:

- нагрев (или охлаждение) изделия до температуры отжига - проводится с максимальной скоростью, не вызывающей разрушения стекла;
- выдержка при температуре отжига до практически полного удаления временных напряжений - температуру выдержки выбирают таким образом, чтобы предотвратить деформацию изделий, но при этом обеспечить достаточно высокую скорость релаксации напряжений;
- медленное охлаждение до нижней температуры отжига со скоростью, не допускающей возникновения новых напряжений;
- быстрое охлаждение со скоростью, ограничиваемой только термостойкостью изделия.

Стекло имеет не только светопропускную способность на уровне 88-90%, но и высокую прочность (на сжатие, изгиб и растяжение) при значительных габаритах листов. Хотя толщина изделия мало влияет на его светопропускную способность, она зависит от изменения этого размера. При увеличении толщины листов флоат-стекла изделия приобретают зеленоватый оттенок, и у них снижается коэффициент направленного светопропускания. Чтобы избежать этого эффекта, рекомендуется выбирать особо прозрачные термополированные стекла, у которых при увеличении толщины практически не снижается коэффициент светопропускания. Это стекло имеет низкий уровень светоотражения и хорошо пропускает солнечную энергию.

Оно используется как в чистом виде для изготовления различных изделий и конструкций, так и подвергается технологической обработке: закаливанию; склеиванию с применением полимерных пленок; окрашиванию в массу. Флоат-стекло – отличная основа для нанесения на него разных покрытий. Высокая степень адгезии с поверхностью позволяет наносить на нее невидимые глазу металлизированные

покрытия, а также изображения.

Хорошие характеристики и доступная стоимость сделали это стекло самым востребованным на строительном рынке. Кроме оконных и дверных блоков, их используют для реализации разных проектов: проведения фасадного остекления; возведения внутренних светопрозрачных перегородок; остекления кровли различными конструкциями; изготовлении витрин и др. [24].

Говоря о состоянии дел в стекольной промышленности России следует отметить, что в январе 2020 года было произведено 20,5 млн. м² листового стекла, что на 2,3% меньше, чем за январь 2019 года [21].

Лидерами по производству листового стекла в России являются предприятия ООО «Эй Джи Си Флэт Гласс Клин», АО «Салаватстекло» и ООО «Гардиан Стекло Ростов», которые выпускают 45% всего стекла в РФ. Это современные и мощные производства, в оснащение которых вложены десятки миллионов долларов.

За 1 месяц 2020 года существенный рост в производстве наблюдается у:

- ООО "Эй Джи Си БСЗ" с 1,0 млн. м² (+122,6%) до 1,9 млн. м²;
- ООО "Эй Джи Си Флэт Гласс Клин" с +0,5 млн. м² (+13,5%) до 4,2 млн. м²;
- ООО "Пилкингтон Гласс" с 0,3 млн. м² (+17,8%) до 2,1 млн. м².

Сокращение производства в январе 2020 года произошло у ЗАО "Тракья Гласс Рус" с 0,6 млн. м² (-29,1%) до 1,5 млн. м² и ООО "Завод Символ" с 0,2 млн. м² (-43,3%) до 0,3 млн. м².

Производственный план.

Описание основных поставщиков сырья для производства стекла приведено в таблице 4.1.

Таблица 4.1 - Описание основных поставщиков сырья

№

п/п Наименование

поставщика Географическое положение

поставщика

1 Завод «Кварцевые пески» г. Семенов (Нижегородская область)

2

ООО «Санкарстрой» (доломит) Липецкая область, г. Липецк

3

ООО «Горно-химическая Компания «Ультра Си» (сульфат натрия) Свердловская область, г. Асбест

4

ОАО «Ачинский глиноземный комбинат» (оксид алюминия) Красноярский край, г. Ачинск

5 АО «БСК» (сода) Республика Башкортостан, г. Стерлитамак

Список использованных источников

1. Федеральный закон от 25.02.1999 № 39-ФЗ (ред. от 08.12.2020) «Об инвестиционной деятельности в Российской Федерации, осуществляемой в форме капитальных вложений». – Режим доступа:

<http://www.consultant.ru>.

2. Постановление Правительства РФ от 22 ноября 1997 г. № 1470 (ред. от 03.09.1998) «Об утверждении Порядка предоставления государственных гарантий на конкурсной основе за счет средств Бюджета развития РФ и Положения об оценке эффективности инвестиционных проектов при размещении на конкурсной основе централизованных инвестиционных ресурсов Бюджета развития РФ» (с изменениями и дополнениями). – Режим доступа: <http://www.consultant.ru>.

3. Аскинадзи В. М. Инвестиции : учебник для вузов / В. М. Аскинадзи, В. Ф. Максимова. - 2-е изд., перераб. и доп. - Москва : Издательство Юрайт, 2020. - 385 с.

4. Воронцовский, А. В. Управление инвестициями: инвестиции и инвестиционные риски в реальном секторе экономики : учебник и практикум для вузов / А. В. Воронцовский. - Москва : Издательство Юрайт, 2020. - 391 с.

5. Внутрифирменное планирование : учебник и практикум для академического бакалавриата / С. Н. Кукушкин [и др.] ; под редакцией С. Н. Кукушкина, В. Я. Позднякова, Е. С. Васильевой. - 3-е изд., перераб. и доп. - Москва : Издательство Юрайт, 2019. - 322 с.

6. Зубеева Е.В. Инвестиционный менеджмент : учеб. пособие / В.В. Мыльник, А.В. Мыльник. Е.В. Зубеева. - М.

: РИОР : ИНФРА-М, 2018.-229 с.

7. Инвестиции / Николаева И.П. - М.: Дашков и К, 2017. - 256 с.

8. Инвестиции : учебник / И.Я. Лукасевич. - М. : Вузовский учебник : ИНФРА-М, 2018. - 413 с.

9. Клочкова, Е. Н. Экономика предприятия : учебник для вузов / Е. Н. Клочкова, В. И. Кузнецов, Т. Е.

Платонова ; под редакцией Е. Н. Клочковой. - Москва : Издательство Юрайт, 2020. - 447 с

10. Липсиц И.В. Инвестиционный анализ. Подготовка и оценка инвестиций в реальные активы: Учебник / И.В. Липсиц, В.В. Коссов. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2017. - 320 с.

11. Лукасевич, И. Я. Инвестиции : учебник / И.Я. Лукасевич. - Москва : Вузовский учебник : ИНФРА-М, 2020. - 413 с.

12. Программный продукт «Альт-Инвест-5». Руководство пользователя. /ООО «Альт-Инвест» - Москва, Санкт-Петербург, 2017 - 111 с.

13. Рябых Д., Захарова Е. Бизнес-планирование на компьютере (+CD с уникальной коллекцией бизнес-планов и программами). - СПб.: Питер, 2016. - 240 с.: ил.

14. Холодкова, В. В. Управление инвестиционным проектом : практическое пособие / В. В. Холодкова. - Москва : Издательство Юрайт, 2020. - 302 с.

15. Чернов В.А. Инвестиционный анализ: Учебное пособие для вузов / В.А. Чернов; Под ред. М.И. Баканов. - М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2017. - 159 с.

16. Черняк В.З., Барикаев Е.Н., Чараев Г.Г. Бизнес-планирование: учеб. пособие для студентов вузов, обучающихся по направлениям «Экономика» и «Менеджмент» / В.З. Черняк [и др.] ; под ред. В.З. Черняка, Г.Г. Чараева. - 4-е изд., перераб. и доп. - М. : ЮНИТИ-ДАНА, 2017. - 591 с.

17. Шеремет А. Д. Анализ и диагностика финансово-хозяйственной деятельности предприятия : учебник / А.Д. Шеремет. - 2-е изд., доп. - Москва : ИНФРА-М, 2019. - 374 с.

18. Щербаков, В. Н. Инвестиции и инновации : учебник / В. Н. Щербаков, Л. П. Дашков, К. В. Балдин [и др.] ; под ред. д.э.н., проф. В. Н. Щербакова. - 3-е изд. - Москва : Издательско-торговая корпорация «Дашков и К°», 2020-658 с.

19. Экономическая оценка инвестиций: Учебник для вузов. Под ред. М. Римера, 5-е изд., переработанное и дополненное (+ обучающий курс). - СПб.: Питер, 2016. - 432 с.

20. Янковский К. П. Инвестиции: Учебник / К. П. Янковский. - СПб.: Питер, 2017. - 368 с.

21. Стеклосоюз России. Официальный сайт. Режим доступа: URL: <http://steklosouz.ru/news>.

22. Яндекс. Режим доступа: URL: <https://zen.yandex.ru/media/statistica/mirovye-proizvodstvo-i-torgovlia-steklom>.

23. Министерство финансов РФ. Официальный сайт. Режим доступа: URL: <https://www.minfin.ru>.

24. Окна-трейд. Лучшие оконные компании России. Режим доступа: URL: <https://www.oknatrade.ru/help/float-steklo-termopolirovanное-steklo>.

25. Оконный рынок в России и в мире. Режим доступа: URL: <https://tybet.ru>.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/dorabotka-zakaza-klienta/166525>