

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/kurovaya-rabota/202519>

Тип работы: Курсовая работа

Предмет: Судостроение

ВВЕДЕНИЕ 4

1 Общая часть 6

1.1 Описание и принцип работы конструкции 6

1.2 Описание основных деталей 8

1.3 Выбор и описание материала изготовления 9

1.4 Технология изготовления деталей грузового устройства 11

1.4.1 Изготовление грузовой стрелы 11

1.4.2 Изготовление башмака и вертлюга 15

1.4.3 Изготовление топенантного и грузового блоков 15

1.4.4 Изготовление топенанта 16

2 Монтаж грузового устройства 17

2.1 Технология монтажа 17

2.2 Испытание после монтажа 18

3 Охрана труда 21

3.1 Техника безопасности при производстве монтажных работ 21

3.2 Электробезопасность 22

3.3 Меры пожарной безопасности при производстве монтажных работ 24

Выводы по результатам проделанной работы 26

Список использованных источников 26

ВВЕДЕНИЕ

Судовые устройства по назначению делятся на общесудовые и специальные. К общесудовым относятся устройства, устанавливаемые почти на каждом судне независимо от его типа и назначения: - это рулевое, спасательное, грузовое, якорное, буксирное и швартовное устройства [1].

Специальными называют устройства, предназначенные для выполнения специфических функций на ограниченном числе судов. Эти устройства связаны в основном с выполнением функций, для которых предназначено судно: устройства промысловые, для передачи грузов между судами в открытом море на волнении, успокоители качки с активными бортовыми рулями и т.п [1].

Устройства, устанавливаемые на судах различных типов, по конструкции имеют много общего между собой.

В связи с этим на основе обобщения опыта проектирования, изготовления и эксплуатации устройств различных судов были разработаны стандарты и другие нормативные документы, определяющие характеристики конструктивных элементов практически всех судовых устройств. Применение стандартных изделий позволяет обеспечить высокую надежность и достаточную долговечность судовых устройств [1].

Важную роль для нормальной эксплуатации судна играют дельные вещи, к которым относятся иллюминаторы, световые люки, двери, трапы и т.п. Большинство дельных вещей также стандартизовано.

На наиболее ответственные и широко используемые изделия разработаны государственные стандарты [1].

Стандартизация деталей судовых устройств и дельных вещей позволяет удовлетворить практически все запросы на применяемые изделия при их ограниченной номенклатуре (без изготовления оригинальных изделий). Кроме того, представляется возможным сосредоточить производство стандартизированных механизмов и деталей на ограниченном числе предприятий, наладить их серийное изготовление на специально оборудованных участках с применением современной технологии. При серийном изготовлении продукции снижается ее стоимость, а использование современной технологии гарантирует достаточно высокое качество [1].

Важным результатом применения стандартизированных деталей, узлов и механизмов является существенное упрощение проектирования устройств, особенно общесудовых. Расчетные методики для проектирования применяют в основном для разработки устройств принципиально новых судов или плавучих сооружений, существенно отличающихся от существующих конструкцией или условиями

эксплуатации [1].

1. А. М. Горячев, Е. М. Подругин Устройство и основы теории морских судов. -- 2-е изд., перераб. и доп.-- Л.: Судостроение, 1983.--224 с., ил.;
2. Вайнерман А. Е. Сварка корпусных конструкций в среде углекислого газа. Изд. 2-е, доп. 1967 г, 176 с.;
3. ББК 39.42-04 Е 601 Автор -Емельянов Николай Федорович, канд. техн. наук, профессор УСТРОЙСТВО, КОНСТРУКЦИЯ И ЭЛЕМЕНТЫ ТЕОРИИ СУДНА Учебное пособие, 144 с.;
4. Химический состав и механические свойства материалов [Электронный ресурс] – режим доступа к ст. <https://metallischekiy-portal.ru/>
5. Устройство и монтаж судовых машин, механизмов и трубопроводов», Н.А. Мусинский, Судостроение, Ленинград, 1976.
6. Думов С. И. Технология электрической сварки плавлением – учебник для машиностроительных техникумов. – 3-е изд., перераб. и доп. – Л.: Машиностроение. Ленингр. отд-ие, 1987. – 461 с.: ил.;
7. РД 153-34.1-003 – 01 «Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования.
8. Технические характеристики сварочных источников питания [Электронный ресурс] – режим доступа к ст. <https://zavodselma.ru/>

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/kurovaya-rabota/202519>