

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/referat/230070>

Тип работы: Реферат

Предмет: Управление качеством

Содержание

Введение 3

1 Особенности структуризации и управления техническим контролем в машиностроении 4

Заключение 11

Список использованных источников 12

Введение

Система контроля качества представляет собой совокупность взаимосвязанных субъектов и объектов контроля, применяемых видов, средств и методов оценки качества в машиностроении и профилактики брака на разных этапах жизненного цикла и уровнях управления качеством. Эффективная система контроля позволяет в большинстве ситуаций осуществлять целенаправленное и своевременное влияние на уровень качества, предупреждать все вероятные сбои и минусы в работе, обеспечивать их оперативную ликвидацию и выявление с минимальными затратами ресурсов. Позитивные итоги действенного контроля качества можно выделить и в большинстве ситуаций количественно определить на этапах производства, разработки, обращения, потребления (эксплуатации) и ремонта (восстановления) машиностроительной продукции.

Вышеизложенное обусловило актуальность выбранной темы.

Целью данной работы является изучение структуризации и управления техническим контролем в машиностроении.

В соответствии с поставленной целью необходимо решить ряд задач, таких как:

□ рассмотреть особенности структуризации и управления техническим контролем в машиностроении.

1 Особенности структуризации и управления техническим контролем в машиностроении

В рыночных условиях хозяйствования значительно увеличивается значимость служб контроля качества продукции машиностроения в обеспечении профилактики брака в производстве, усиливается их ответственность за объективность и достоверность итогов осуществляемых проверок, недопущение поставки потребителям продукции низкого качества.

Проведение и организация технического контроля качества – одни из составных элементов системы управления качеством на этапах реализации и производства машиностроительной продукции.

ГОСТ 16504-81 «Испытания и контроль качества продукции» определяет технический контроль как проверку соответствия объекта установленным техническим требованиям. В сфере машиностроения он является совокупностью контрольных операций, которые выполняются на всех этапах производства, а именно: от контроля качества поступающих на предприятие полуфабрикатов, материалов, комплектующих изделий и приборов до выпуска готовой продукции.

Суть любого контроля сводится к осуществлению двух главных стадий:

□ получение данных о фактическом состоянии некоторого объекта, о показателях и признаках его характеристик. Данные сведения можно назвать первичными;

□ сопоставление первичных сведений с установленными заранее нормами, требованиями, критериями, т. е. обнаружение несоответствия или соответствия фактических данных ожидаемым (требуемым). Сведения о расхождении (рассогласовании) требуемых и фактических данных можно называть вторичной.

В некоторых ситуациях граница во времени между вторым и первым стадиями контроля не различается. В данных ситуациях первый этап может

1. Давиденко, Д.Ю. Анализ систем управления качеством продукции на предприятиях легкой промышленности//Факторы успеха. - 2016. - № 1 (6). - С. 9-14.

2. Егоров, Ю.Н. О необходимости использования новых систем управления качеством в российской экономике// APRIORI. Серия: Гумани-тарные науки. - 2015. - № 3. - С. 16.
3. Использование технологии контроллинга в системе менеджмента качества предприятия/ Фролова И.И., Максимов Д.Ф.// Современные ма-териалы, техника и технологии. 2016. № 2 (5). С. 214-220.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/referat/230070>