

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/kontrolnaya-rabota/234656>

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Искусство (другое)

СОДЕРЖАНИЕ

1. Разработка новой схемы упаковки и размещения аммиачной селитры для оптимизации загрузки железнодорожного транспорта при ее транспортировке для ПАО «КуйбышевАзот» 3
2. 40 принципов решения технических противоречий 12

1. Разработка новой схемы упаковки и размещения аммиачной се-литры для оптимизации загрузки железнодорожного транспорта при ее транспортировке для ПАО «КуйбышевАзот»

В ПАО «Куйбышевазот» существует проблема неполной загрузки стандартного железнодорожного вагона 12-1505. Данная проблема при-водит к тому, что предприятие переплачивает значительную сумму за до-ставку продукции до потребителя (т.е. «возит воздух»).

Рассмотрим существующую схему упаковки и размещения аммиач-ной селитры. Данная продукция доставляется крупным потребителям в биг-бэгах емкостью 800 килограмм. Далее на рисунке 1 показана нагляд-ная типовая схема размещения данных биг-бэгов, применяемая на ПАО «КуйбышевАзот».

Рисунок 1 – Типовая схема размещения биг-бэгов емкостью 800 кг, применяемая в настоящее время на предприятии ПАО «КуйбышевАзот».

Из данной схемы видно, что проблема неполной загрузки железно-дорожного вагона связана с узким диаметром данной модели контейнера. Вследствие этого образуется большое количество пустот, которые и уменьшают полезный объем полувагона.

Для решения возникшей проблемы необходимо повысить эффектив-ность использования имеющихся материальных ресурсов.

Предлагаем упаковывать и доставлять продукцию в другой таре – биг-бэгах вместимостью 1000 килограмм в соответствии со схемой их раз-мещения в полувагоне, представленной ниже на рисунке 2.

Рисунок 2. – Схема размещения биг-бэгов вместимостью 1000 кило-грамм

Далее рассмотрим в виде таблицы сходства и различия технических характеристик двух указанных видов контейнеров. Для наглядности дан-ные представлены в виде таблицы.

Таблица 1 – Сравнение технических характеристик разных типов биг-бэгов

Полупериметр (плоская ширина кон-тейнера), см 125 145 150 160 170 190

Диаметр загруженного контейнера (не менее), см 78,00 92,00 95,00 102,00 108,00 120,00

Высота загрузки контейнера*, см Условный объем загрузки контейнера, куб.м

100 0,50 0,67 0,72 0,82 0,92 1,16

110 0,55 0,74 0,79 0,90 1,02 1,27

125 0,62 0,84 0,90 1,02 1,15 1,44

140 0,70 0,94 1,00 1,15 1,30 1,62

Серым цветом выделены характеристики модели используемого кон-тейнера, голубым – предлагаемого к использованию. Данные контейнеры отличаются только диаметром. Высота наполнения у каждого биг-бэга (исходя из представленных выше схем) одинаковая – 120 сантиметров. Учитывая объем каждого из двух контейнеров и плотность селитры, вид-но, что первый биг-бэг вмещает в себя 800 кг, а второй – 1000 кг. Отсюда следует вывод, что загрузка стандартного железнодорожного полувагона модели 12-1505 мягкими контейнерами полупериметром 160 см и массой 1000 кг позволяет полностью использовать грузоподъемность полуваго-на.(72*1000 кг >70 тонн). Коэффициент загрузки возрастает до 1. Поэтому является целесообразным повысить экономическую эффек-тивность использования материального

ресурса – упаковки: применить на ПАО «КуйбышевАзот» упаковку аммиачной селитры в биг-бэги полупериметром 160 см и вместимостью 1000 килограмм.

Далее на рисунке 3 показано практическое применение схемы упаковки и погрузки селитры в данные мягкие контейнеры.

-

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/kontrolnaya-rabota/234656>