

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/referat/241585>

Тип работы: Реферат

Предмет: Metallurgy

Оглавление

ВВЕДЕНИЕ 3

Общие сведения 4

Технология производства холодногнутой профилей из оцинкованной стали для строительства на профилегибочном стане 6

Требования, предъявляемые к металлопрокату 13

ЗАКЛЮЧЕНИЕ 17

Список использованной литературы 18

ВВЕДЕНИЕ

ООО завод ЛСТК — это компания, которая занимается производством (производство ЛСТК) и поставками качественных стальных конструкций и изделий из оцинкованной стали. Опытные специалисты способны решать весь комплекс производственных задач по возведению зданий: от создания проекта до обеспечения объекта всеми необходимыми строительными материалами и комплектующими, а так же полного цикла строительства быстровозводимых домов, зданий по технологии ЛСТК до сдачи объекта «под ключ». Специализация компании – это легкие стальные тонкостенные конструкции (ЛСТК). Они представляют собой термопрофиль изготовленный из листов толщиной от 0,8 до 2 мм, выполненные из оцинкованного металлопроката. Такой материал отлично подходит для строительства быстровозводимых зданий. Прежде всего данная компания ориентируется на создание домов «эконом» и «бизнес» классов, а так же на возведении промышленных зданий (ангары), пункты охраны, склады, магазины и торговые точки, автомойки и т.д.

Так же в компании ООО завод ЛСТК работают строительные бригады с многолетним опытом, благодаря которым возводятся быстровозводимые здания, частные дома, автомойки, промышленные здания в кратчайшие сроки, с надлежащим качеством.

Целью данной работы является изучение технология производства холодногнутой профилей из оцинкованной стали для строительства на профилегибочном стане ООО "Завод ЛСТК".

Общие сведения

Промышленные здания могут быть возведены по вашему индивидуальному заказу в максимально короткие сроки. Использование при строительстве термопрофиля, можно добиться для своих помещений повышенной термоустойчивости и звукоизоляции, что крайне необходимо в условиях некоторых производств.

Строительство объектов из легких стальных тонкостенных конструкций производится с применением каркасной технологии. Она является продуктом многолетней работы инженеров-конструкторов, архитекторов, производителей, а также подрядчиков, и позволяет возводить дома за максимально короткие сроки. Даже многоэтажные здания для частного или коммерческого использования будут возведены очень оперативно и при этом обладать надежной и безопасной конструкцией.

Легкие стальные тонкостенные конструкции (ЛСТК) – достаточно новый, но уже очень широко распространенный благодаря своей эффективности и экономичности строительный материал, применяемый для быстрого возведения несущих каркасов зданий промышленного и гражданского назначения. ЛСТК конструкции изготавливают из тонкой листовой стали (толщиной до 4 мм) с защитным антикоррозионным цинковым покрытием методом холодного профилирования.

Принцип технологии производства ЛСТК конструкций – это последовательное прохождение стальной полосы (штрипса) через серию валков (роллеров) до получения профиля заданной формы (Z-, C-, сигма и др.) и с заданными углами отгиба (рис. 1).

Рисунок 1 - Принцип технологии производства ЛСТК конструкций

Производство ЛСТК конструкций в России началось в 2003 году, когда под руководством А.А.Шухардина и

А.Б.Акопяна (ныне - учредителей и руководителей ООО «Андромета») в Обнинске был открыт первый в нашей стране завод легких металлоконструкций, работающий по технологии холодной гибки тонкого стального листа. Этот технологический рывок дал старт взрывообразному развитию отрасли быстровозводимого металлокаркасного строительства. За последующие 10 лет производство оцинкованной стали и конструкций выросло в 10 раз, на сегодняшний день в России работают несколько десятков предприятий, выпускающих ЛСТК профиль и занимающихся производством ЛСТК конструкций. Цена строительства зданий на ЛСТК каркасах в полтора раза ниже, а скорость - в 1,5 - 2 раза выше, чем по традиционным технологиям: это и обусловило столь быстрое и широкое распространение ЛСТК конструкций.

Технология производства холодногнутого профиля из оцинкованной стали для строительства на профилегибочном стане

Среди преимуществ такого решения стоит выделить такие свойства ЛСТК как скорость и невысокая стоимость возведения, низкая металлоёмкость, возможность выполнения монтажных работ вне зависимости от сезонного фактора.

Кроме того, использование конструкции не вызывает усадки здания и не требует усиления фундамента. Сложность изготовления также может заключаться в особенностях металлической обработки отдельных сортов металла, снижение цены изготовления возможно при использовании в ходе производственных работ технологий серийного изготовления деталей.

Время изготовления ЛСТК зависит от технологических сложностей в работе с отдельными видами и сортами металла, а также объёмом выполняемой работы, наличия полного пакета документации по проекту. При необходимости недостаточные чертёжные документы и монтажные схемы могут быть доработаны нашими специалистами, но этот процесс требует дополнительного времени.

Особенности изготовления конструкций из ЛСТК, тонкости производства. Технология ЛСТК пользуется огромной популярностью благодаря своей эффективности и доступности для большинства потребителей. В производстве конструкций используется автоматизированная полоса, работа которой заключается в последовательном прохождении стали через целый ряд установок, которые позволяют придать профилю заданную форму. Для резки металла используются дисковые или летучие ножницы.

На профилегибочном стане выполняется не только гибка, но и пробивка отверстий, вырезов для крепления в процессе монтажа профиля (рис.2).

ТУ 1121-001-02562392-2016 ПРОФИЛИ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/referat/241585>