

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/otchet-po-praktike/273730>

Тип работы: Отчет по практике

Предмет: Технология машиностроения

-

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящая технологическая карта распространяется на ручную дуговую сварку покрытыми металлическими электродами корпусов кожухов из сплава марки АМгб.

Технологическая карта устанавливает типовой технологический процесс сварки корпусов кожухов.

Предназначается для производственного персонала и инженерно-технических работников строительных организаций, производителей работ, мастеров и бригадиров, а также работников службы строительного контроля заказчика.

Конструктивные элементы корпус кожуха.

Сварка корпус кожуха включает в себя следующие виды работ:

- Подготовка кромок корпус кожуха;
- Сборка стыков корпус кожуха;
- Предварительный подогрев стыков корпус кожуха;
- Прихватка стыков корпус кожуха;
- Сварка стыков корпус кожуха.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

2.1. ПОДГОТОВКА КРОМОК КОРПУС КОЖУХА

2.1.1. Форму разделки концов корпус кожуха следует выбирать в соответствии с требованиями ГОСТ16037-80.

2.1.2. Зачистку кромок корпус кожуха необходимо осуществлять механическим способом.

2.1.3. Торцы, скошенные кромки и прилегающие к ним поверхности должны быть зачищены до металлического блеска на ширину 15-20 мм.

2.2. СБОРКА СТЫКОВ КОРПУС КОЖУХА

2.2.1. Перед сборкой корпус кожуха необходимо рассортировать на группы с плюсовым и минусовым отклонением внутреннего диаметра от номинального значения.

2.2.2. При сборке стыков корпус кожуха должны быть обеспечены правильное фиксированное взаимное расположение стыкуемых корпус кожуха и деталей, а также свободный доступ к выполнению сварочных работ в последовательности, предусмотренной технологическим процессом.

2.2.3. Сборку стыков корпус кожуха следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ16037-80 и технической документации.

-СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

- МДС 12-29.2006 Методические рекомендации по разработке и оформлению технологической карты;
- СП 49.13330.2012 Безопасность труда в строительстве. Актуализированная редакция СНиП 12-03-2001. Часть 1;
- СП 48.13330.2019 Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004;
- ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры;
- РД 11-02-2006 Требования к порядку и составу ведения исполнительной документации при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте, объектов капитального строительства и требования, предъявляемые к актам освидетельствования работ, конструкций, участков сетей инженерно-технического обеспечения.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/otchet-po-praktike/273730>