

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/referat/310040>

Тип работы: Реферат

Предмет: Нефтегазовое дело (другое)

Введение.....	3
1. Эксплуатация нефтеналивного танкера.....	4
2. Основные системы газозовозов.....	8
3. Производители танкеров в РФ.....	11
Заключение.....	13
Список литературы.....	14

Введение

Танкеры являются одними из самых распространенных судов в морском судоходном флоте. Особенно в последнее время, когда транспортировка нефти и нефтепродуктов по морю является наиболее рентабельной и удобной. В настоящее время одним из путей развития мирового судостроения является создание средних танкеров, оснащенных дизельной силовой установкой.

Это связано с хорошими характеристиками дизельных двигателей по сравнению с другими типами электростанций. К таким показателям относятся: более экономичный расход топлива, удобство обслуживания, ремонта, использование дешевого топлива.

В то же время при строительстве танкеров возникает ряд проблем, в том числе задача сохранения груза и снижения стоимости его транспортировки. В связи с этим в рамках проекта разрабатывается система инертных газов, которая служит для защиты нефтепродуктов от взрывов и самовоспламенения.

1.Эксплуатация нефтеналивного танкера

Эксплуатация танкера включает в себя следующие этапы его эксплуатации: подготовку танкера к погрузке, погрузку танкера, проверку параметров груза во время рейса, разгрузку танкера, замену балласта, очистку и промывку цистерны, дегазация. Все этапы эксплуатации танкера строго регламентированы международными и национальными правилами, рекомендациями и ГОСТами.

Подготовка к погрузке выполняется в следующем порядке:

1.Перед погрузкой грузоотправитель обязан представить капитану декларацию (информацию) о грузе, в которой указываются данные о грузе: наименование груза и физико-химические свойства, опасности, требования к чистоте цистерн и технологический режим транспорт.

На основании заявления проводится дополнительная очистка цистерн и, при необходимости, инерционная. Подготовленные цистерны представляются представителю; грузоотправитель для проверки и возможности получения товара. Составляется Акт о пригодности цистерн к погрузке.

2.составляется предварительный грузовой план (прп), который согласовывается с грузоотправителем и терминалом. При перевозке однородного груза его распределение по цистернам осуществляется в соответствии с требованиями, касающимися остойчивости и прочности судна, и рекомендациями

заводского руководства.

Из-за больших нагрузок, испытываемых танкером при погрузке, особенно при спуске, и при плавании с грузом, его продольная прочность проверяется в зависимости от изгибающих моментов и сил сдвига на определенных участках. Остойчивость танкера в целом удовлетворительная, несмотря на наличие свободных поверхностей от жидкости.

В случае, если часть резервуаров загружена не полностью, необходимо полностью заполнить центральные резервуары, а боковые резервуары оставить наполовину пустыми, тем самым уменьшив площадь свободной поверхности жидкости.

При одновременной перевозке нескольких категорий грузов во избежание их смешивания каждая категория грузов должна быть разделена на группы цистерн, отделенных друг от друга коффердамом или по крайней мере двумя секущими створками.

3.составляется технологический план и согласовывается с терминалом- график обработки судна - TPG. В портах России планируемая скорость наполнения для каждого типа танкера публикуется в «сборнике портовых обычаев», в зарубежных портах в «руководстве по портам» также указываются диаметры фланцев береговых трубопроводов.[1]

Информацию о скорости заполнения также можно получить у фрахтователя или агента. В зависимости от режима загрузки, скорости наполнения и диаметра загрузочной магистрали рассчитывается наполняемость. Используя наполняемость, рассчитывается время наполнения каждого резервуара или группы резервуаров, в общем, время погрузочно-разгрузочных работ танкера.

Технологический стол для наполнения груза и слива балласта должен содержать:

- порядковый номер для заполнения резервуаров;
- время выполнения операций по наполнению каждого резервуара или группы резервуаров;
- название операции, номер заполняемого резервуара или группы резервуаров, интенсивность их наполнения;
- название и номер клинкетов, которые открываются при заполнении указанных резервуаров;
- название грузовой линии, используемой для наполнения цистерн;
- допустимый уровень наполнения груза в цистерне или высота пустоты.

1. Pro et Contra, №2-3 (32), 2020. Сила нефти и газа: моногр. . - М.: Гендальф, 2020. - 148 с.
2. Акимов, В.Ф. Измерение расхода газонасыщенной нефти / В.Ф. Акимов. - М.: [не указано], 2018. - 325 с.
3. Баталин, О. Ю. Конденсационная модель образования залежей нефти и газа / О.Ю. Баталин, Н.Г. Вафина. - М.: Наука, 2018. - 248 с.
4. Батлер, Р.М. Горизонтальные скважины для добычи нефти, газа и битумов / Р.М. Батлер. - М.: Регулярная и хаотическая динамика, Институт компьютерных исследований, 2020. - 539 с.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/referat/310040>