

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/referat/313971>

Тип работы: Реферат

Предмет: Экономика (другое)

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ 1

Модель управления запасами 2

ЗАКЛЮЧЕНИЕ 8

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ 9

ВВЕДЕНИЕ

Любая модель управления запасами должна в конечном счете отвечать на два вопроса: сколько продуктов необходимо заказать и когда делать заказ? Ответ на первый вопрос выражается размером заказа, который определяет оптимальное количество ресурсов, которые должны доставляться при каждом размещении заказа. В зависимости от рассматриваемой ситуации размер заказа может изменяться с течением времени. Ответ на второй вопрос зависит от типа системы управления запасами. Если система обеспечивает регулярный мониторинг состояния запасов через регулярные промежутки времени (например, еженедельно или ежемесячно), время получения нового заказа обычно совпадает с началом каждого временного интервала. Если система обеспечивает непрерывный мониторинг состояния запасов, точка заказа обычно определяется уровнем запасов, на котором должны размещаться новые заказы. Актуальность работы. В современных условиях решение проблемы управления запасами определяется следующим образом: в случае регулярного мониторинга состояния запасов следует обеспечить предоставление новых ресурсов в соответствии с количеством размера заказа. В случае постоянного мониторинга состояния запасов, когда их уровень достигает точки заказа, необходимо разместить новый заказ в размере запасов.

Цель исследования: проанализировать особенности модели управления запасами в современных условиях.

Цель предопределяет задачи исследования, которые предстоит решить:

1. Рассмотреть теоретические аспекты модели управления запасами;
2. Проанализировать пример модели.

Модель управления запасами

На рисунке 1 показана зависимость четырех компонентов затрат обобщенной модели управления запасами от уровней запасов.

Рисунок 1 - Оптимальный объем запасов

Рассмотрим пример. Многие единицы продукции отправились в единицу времени складской единицы. Запасы на складе пополняются регулярно и одной и той же поставкой (партией). Задается период времени (длина цикла) между поставками - t , а Q - размер партии. Воспользуемся примером базовой модели управления запасами (модель Уилсона) для расчета эффективности управления запасами [3].

Входные параметры:

v - интенсивность потребления запасов, [единица продукта/единица времени];

s - стоимость хранения запасов, [ден. единица измерения/единица продукта*единица времени];

K - стоимость выполнения заказа, [ден. единица].

Выходные параметры:

Q - размер заказа, [ед. тов.];

t - время доставки, [единица измерения времени];

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Кун Т.С. Структура логистических процессов / Т.С. Кун. - М.: Наука, 2020. – 152 с.
2. Логистика. Базовый курс: учебник для бакалавров / М.Н. Григорьев, С.А. Уваров. - М.: Юрайт, 2019. - 818 с.
3. Управление запасами в логистик.е. Электронный ресурс: www.cfin.ru.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/referat/313971>