

*Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:*

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/glava-diploma/32232>

**Тип работы:** Глава диплома

**Предмет:** Менеджмент

Содержание

Глава 1. Анализ особенностей и проблем производства бумажных салфеток 2

1.1. Общая характеристика ОАО «Сясьский ЦБК» 2

1.2. Особенности производства бумажных салфеток 7

1.3. Проблемы производства бумажных салфеток 14

Выводы по первой главе 18

Список литературы 19

Глава 1. Анализ особенностей и проблем производства бумажных салфеток

1.1. Общая характеристика ОАО «Сясьский ЦБК»

ОАО «Сясьский ЦБК» является одним из первенцев отечественной целлюлозно-бумажной промышленности. Комбинат был основан в 1928 году и на сегодняшний день это одно из крупнейших предприятий в России по производству санитарно-гигиенических изделий с выпуском более 60 тыс. тонн в год.

Сясьский целлюлозно-бумажный комбинат — один из первенцев отечественной целлюлозно-бумажной промышленности.

18 июля 1926 г. состоялась закладка будущего комбината, а уже 3 ноября 1928 года была принята в эксплуатацию первая очередь комбината и выпущены первые тонны небеленой сульфитной целлюлозы. На момент пуска, Сясьский ЦБК являлся крупнейшим в Советском Союзе и одним из крупнейших в Европе комбинатов по производству целлюлозы.

В сентябре 1941 года основное оборудование для производства целлюлозы было эвакуировано на Чепецкую эвако-базу в Кировскую область, город Кирово-Чепецк.

Весной 1942 года на базе лесопильного завода основана Сясьская судовой верфь, на которой строились озерные баржи для перевозки людей и грузов по Ладожскому озеру в период Блокады Ленинграда. Всего было построено 99 деревянных барж различного назначения. Кроме того, на весь период войны комбинат становится базой ремонта боевых машин и оружия по обеспечению войсковых частей Ленинградского флота.

На всех фронтах ВОВ героически сражались работники комбината, многие из них дошли до стен Берлина. С фронтов не вернулись 1030 человек. Более 500 работников комбината за участие в ВОВ и доблестный труд, награждены высокими правительственными наградами.

Испытывая огромные трудности, ощущая острую нехватку кадров, коллектив в короткий срок восстановил производство.

В октябре 1945 года произведена первая послевоенная варка, страна получила от комбината первые тонны целлюлозы.

1952 год. Запущен 1-ый в Союзе цех по производству ванилина.

1969 год. Введена в эксплуатацию фабрика по производству санитарно-бытовых бумаг и изделий гигиенического назначения, а также выработан первый рулон туалетной бумаги в СССР.

Сначала новая продукция натолкнулась на нулевой спрос — простой гражданин не знал, для чего нужны рулоны бумаги, и не покупал её. Вскоре, после организованной через киножурналы в кинотеатрах рекламной кампании, туалетная бумага стала дефицитным товаром.

1984-1986 годы. Запущена новая линия производства детских подгузников из нетканого материала и линия по производству туалетной бумаги.

2001 год. В связи с физическим износом колпака скоростной сушилки была проведена реконструкция БДМ №2 с последующей установкой досушивающей группы, что повысило качество производимой бумаги.

2006 год. Запущена линия фирмы «Fabio Perini» (Италия) по производству 2-х, 3-х слойной туалетной бумаги и бумажных полотенец.

2007 год. В рамках экологической программы, на станции биологической очистки промышленных стоков пущены в эксплуатацию два сепаратора, а также пресс-фильтр для обезвоживания осадков, образующихся в процессе очистки сточных вод.

В мае 2008 году введена в эксплуатацию новая БДМ №5 с формующим устройством типа «Crescent Former» фирмы «Over Meccanica» (Италия) мощностью 22 000 т. санитарно-гигиенических видов бумаг в год.

Апрель 2009 года. Налажено производство порошкообразных лигносульфонатов производительностью 3 т/час.

С 2010 года идет планомерная модернизация цеха санитарно-бытовых изделий. Введены в эксплуатацию:

- салфеточная линия «OMET TV-503»
- салфеточная линия «OMET TV-840 EASY»
- линия «Gambini» для производства 2-х, 3-хслойной туалетной бумаги и полотенец.
- упаковочный станок «FIS» для автоматической упаковки товарной бумаги-основы в пленку.
- паллетайзеры для упаковки готовой продукции в пленку.

## 1.2. Особенности производства бумажных салфеток

Бумажные и влажные салфетки одноразовые, их трудно заменить другим товаром, а расходуются они быстро, поэтому всегда пользуются спросом. Бизнес на таком производстве достаточно востребован, так как для многих салфетки стали неотъемлемой частью жизни. В будущем спрос может только увеличиться. В нашу страну этот товар в основном завозится, поэтому рынок вполне способен принять новых производителей. Во многих регионах России эта ниша вообще не занята, поэтому спрос превышает предложение.

Перечень сфер применения салфеток постоянно увеличивается. Их используют дома, в поездках, на дачах, во время спортивных соревнований и на пикниках, в ресторанах и кафе, клубах, в офисах, школах, детских садах, поликлиниках и больницах.

Бумажные изделия производятся из бумаги-основы для производства салфеток, которая поставляется в рулонах и обладает пористой, тонкой, но достаточно прочной структурой. Основа может быть различного класса, плотности и цвета, белой или окрашенной при помощи типографской краски. Средняя стоимость – 20-50 тысяч рублей за тонну. Упаковка в нашей стране производится из полиэтилена или полипропилена. Влажные изделия производятся из нетканых материалов различного состава: айрлейда, спанлейса, кемиклбонда, спанбонда, термобонда. Вид пропитки зависит от сферы применения.

Косметические салфетки могут быть очищающие, увлажняющие, антибактериальные, содержащие крем (для снятия макияжа и ухода за детьми). Бытовые салфетки производят с очищающей или полирующей пропиткой. Упаковывается готовая продукция в картон, пластик, полиэтилен или полипропилен.

Производство бумажных салфеток – это размещение рулона основы на размоточный узел, продольное складывание бумаги, потом – поперечное складывание, нарезание по заданному размеру готовых изделий. Производство влажных салфеток – насыщение пропиткой, нарезка, складывание и упаковка.

Оборудование для производства салфеток из бумаги: салфеточный и упаковочный станок. Для нанесения логотипа или другого рисунка производители покупают дополнительные блоки.

Упаковочный станок может быть полуавтоматический или автоматический. Цена оборудования полностью зависит от количества опций.

Если оборудование с функцией нанесения рисунка, то стоимость увеличивается до 600 тысяч рублей.

Для изготовления влажных изделий требуется камера насыщения, станок для резки и оборудование для упаковки салфеток. Минимальная стоимость подобной линии – 20-250 тысяч долларов. Цена станков зависит от производителя и мощности. При нехватке средств существует возможность купить подержанное оборудование, оформить его в лизинг или взять в аренду.

Бумага для производства салфеток стоит дешевле, чем нетканые материалы для изготовления влажных изделий. Важными показателями являются так же: загруженность оборудования (одна или две смены), производительность, объем выпущенной и проданной продукции, стоимость одной упаковки, объем текущих расходов. Но специалистами подсчитано, что начальные вложения в этом сегменте рынка окупаются за 12-24 месяцев.

Данные по окупаемости можно улучшить, если создать оригинальный бренд, разработать упаковку с внешне привлекательным видом, провести грамотную рекламную кампанию. Сбыт нужно ориентировать на оптовых покупателей: магазины, продающие бытовую химию и хозяйственные товары, супермаркеты, предприятия общественного питания, детские сады и школы, медицинские учреждения.

Основным предназначением бумажных салфеток является использование во время еды в качестве гигиенического средства для удаления с губ жира и других пищевых загрязнений. Помимо этого, бумажные салфетки могут эффективно использоваться во время бытовой уборки в качестве средства для удаления с различных поверхностей пыли и грязи.

Для производства менее дорогих аналогов в качестве исходного материала используют высококачественную макулатуру, не имеющую в своем составе типографской краски. Для получения целлюлозной массы оборудование для производства салфеток предусматривает измельчение макулатуры с целью роспуска на волокна с последующим формированием сырья в пласт, отжимом и тщательным высушиванием.

Для того, чтобы бумажные салфетки получались максимально тонкими, используется специальный миксер, обеспечивающий взбитие целлюлозной массы до состояния мусса, так как именно от степени воздушности целлюлозной массы в конечном итоге будет зависеть уровень толщины и прозрачности готовой продукции.

### 1.3. Проблемы производства бумажных салфеток

Основной проблемой, которая может возникнуть при выполнении технологического процесса изготовления салфеток, это то, что целлюлозно-бумажный комбинат считается химически опасным объектом.

Химически опасным объектом (ХОО) называется объект народного хозяйства, при авариях и разрушениях которого могут произойти массовые поражения людей, животных и растений СДЯВ.

К таким объектам, в первую очередь, относятся предприятия оборонной, химической, нефтеперерабатывающей, целлюлозно-бумажной, пищевой промышленности и ряда других отраслей. Если в городе, районе, области имеются ХОО, то данная административно-территориальная единица также может быть отнесена к химически опасной. Критерии, характеризующие степень такой опасности, определены в действующих нормативных документах. Для объектов - это количество, а для административно-территориальной единицы - доля (процент) населения, которое может оказаться в зоне возникновения возможного заражения СДЯВ.

На территории России насчитывается более 3 тыс. объектов, которые при авариях и катастрофах могут привести к массовым поражениям людей. Из них более 2 тыс. объектов относятся к химически опасным, с общим запасом СДЯВ свыше 1 млн.т.

Сильнодействующими химическими веществами называются токсичные химические вещества, применяющиеся в народнохозяйственных целях и способные при утечке из разрушенных и поврежденных технологических емкостей, хранилищ и оборудования вызвать массовые поражения людей.

По своим поражающим свойствам СДЯВ неоднородны. В качестве их основного классификационного признака наиболее часто используется признак преимущественного синдрома, складывающегося при острой интоксикации человека. Исходя из этого, все СДЯВ условно делятся на следующие группы:

- вещества с преимущественно удушающим действием (хлор, фосген, хлорпикрин и др.);
- вещества преимущественно общедовитого действия (окись углерода, цианистый водород и др.);
- вещества, обладающие удушающим и общедовитым действием (амил. акрилонитрил, азотная кислота и окислы азота, сернистый ангидрид и др.);
- вещества, действующие на генерацию, проведение и передачу нервного импульса - нейротропные яды (сероуглерод, тетратил-свинец, фос-форорганические соединения и др.);
- вещества, обладающие удушающим и нейротропным действием (аммиак, гептил, гидразин и др.);
- метаболические яды (окись этилена, дихлорэтан и др.);
- вещества, нарушающие обмен веществ (диоксин, полихлорированные бензофураны и др.).

По масштабу распространения поражающих факторов аварии на химически опасных предприятиях подразделяются на:

- локальные (частные) - если они не выходят за границу их санитарно-защитной зоны;
- местные - когда они охватывают также отдельные участки близлежащей жилой застройки;
- региональные - когда в них попадают обширные территории города, района области с высокой плотностью населения.

Глобальное же распространение СДЯВ на всю область или страну маловероятно.

По способности горения все СДЯВ в соответствии с классификацией пожароопасных веществ можно разделить на негорючие, трудногорючие и горючие вещества.

В больших количествах СДЯВ находятся на предприятиях, их производящих или потребляющих. На химически опасных предприятиях СДЯВ являются исходным сырьем, промежуточными, побочными и

конечными продуктами, а также растворителями и средствами обработки. Запасы этих веществ находятся в хранилищах (до 70-80°о) технологической аппаратуре, транспортных средствах (трубопроводы, цистерны и т.д.).

#### Список литературы

1. Аристархова В.А., Сумская Е.К., Матвеев К.А. Чрезвычайные ситуации. Особенности определения термина, организации безопасности населения // Материалы научно-практической конференции «Экологические проблемы современного российского общества». – Челябинск: Челябинский государственный университет, 2014. – С. 65–80
2. Архипенко С.С., Поляковская И.М., Лавриненко С.Г. Чрезвычайная ситуация. Критерии, определения, принципы локализации // Материалы международной научно-практической конференции «Актуальные проблемы развития МЧС в России и зарубежных странах». – Казань: Казанский государственный университет им. В.И. Ульянова-Ленина, 2017. – С. 15–27
3. Боровикова М.И., Алтынина Л.М., Скрипникова А.А. Критерии оценки чрезвычайной ситуации // Материалы научно-практической конференции «Социально-культурные проблемы современного общества». – Владивосток: Дальневосточный федеральный университет, 2013. – С. 25–40
4. Вавилов М.А., Сергейчук А.П., Тарабанов М.Т. История изучения ЧС и ЧЭС // Материалы научно-практической конференции «МЧС России: история и современность». – Владивосток: Дальневосточный федеральный университет, 2012. – С. 79–90
5. Григорьева С.А., Малышева М.И. Методы и критерии оценки тяжести ЧС // Материалы международной научно-практической конференции «Актуальные проблемы исследования чрезвычайных ситуаций. Российский и зарубежный опыт исследования». – Нижний Новгород: Нижегородский государственный университет, 2014. – С. 97–116
6. Елисеев П.А., Сорокин М.А., Полуэктова Т.И. Исторические аспекты изучения гражданской обороны в России: теория и методология историко-культурного исследования (по материалам архивов) // Материалы научно-практической конференции «Общество и человек. Социальные, политические, экономические и культурные проблемы взаимодействия». – Саратов: Саратовский государственный университет, 2012. – С. 133–145
7. Демидова А.В. Производство бумаги: технологии и особенности производства. – Воркута: АСТ, 2018. – 356 с.
8. Еропкин И.М., Скакунова М.А. Сравнительный анализ критериев признания территории зоной повышенной опасности чрезвычайного происшествия и экологической катастрофы // Материалы международной научно-практической конференции «Актуальные проблемы работы МЧС в условиях современной экологии». – Новосибирск: Сибирский федеральный университет, 2013. – С. 124–135
9. Иваненко А.А., Богословский А.П., Крюков И.М. Основные принципы организации мониторинга состояния безопасности в XX и XXI веке // Материалы научно-практической конференции «Особенности работы МЧС в Российской Федерации в современном мире». – Махачкала: Дагестанский федеральный университет, 2017. – С. 80–105
10. Лаевская И.Т., Сумарокова И.М., Черневская Д.А. Современные техногенные аварии как пример экологической катастрофы. Причины, следствия // Материалы научно-практической конференции «Современные проблемы организации спасательных работ». – Самара: Самарский государственный университет, 2016. – С. 105–121
11. Лемешкина Д.П., Стародубцев Ю.И., Бояршинова О.В. Обеспечение безопасности: история, современность и перспективы развития. – Хабаровск: Зеркало, 2011. – 218 с.
12. Мирошникова С.С., Полежаева И.И. Научные и практические подходы к мониторингу экологической обстановке в зоне экологической ЧС в современной научной литературе // Материалы научно-практической конференции «Актуальные проблемы организации мониторинга экологической обстановки в зоне чрезвычайной ситуации». – Краснодар: Кубанский государственный университет, 2017. – С. 56–70
13. Назарова Г.В., Чуркин И.М. Основные концепции изучения и определения критериев оценки экологической обстановки в зоне ЧЭС в России в XX веке: история возникновения, влияние, основные представители // Материалы научно-практической конференции «Актуальные вопросы управления, локализации и оценки обстановки в зоне ЧЭС в Российской Федерации». – Красноярск: Красноярский

государственный университет, 2016. – С. 77–90

14. Новожилова А.А., Сычева Ю.В. Нормативно-правовой статус территории объявленной зоной чрезвычайной экологической ситуации. Эволюция взглядов на проблему в течение XX–XXI веков. – Смоленск: Эдельвейс, 2015. – 396 с.

15. Озерцовская Н.А. Гражданская оборона. – Воронеж: Слово, 2013. – 460 с.

16. Парамонова В.В. Технологические особенности производства салфеток. – М.: Форум, 2015. – 234 с.

17. Пилецкая С.В., Оноприенко А.В., Родионова Г.В. Практические особенности организации государственной экспертизы безопасности // Материалы научно-практической конференции «Формирование принципов проведения государственной экспертизы безопасности в XXI веке». – Саратов: Саратовский государственный университет, 2016. – С. 100–123

18. Родионова Г.В., Ерошенко М.А., Анкудинова А.П. Различия в подходах к пониманию терминов чрезвычайная экологическая ситуация и экологическая катастрофа // Материалы международной научно-практической конференции «Евразийский научный форум». – СПб.: Межрегиональный институт экономики и права при МПА ЕврАзЭС, 2015. – С. 114–129

19. Свиридов Ю.А. Безопасность жизнедеятельности: исторический анализ. – Воркута: Писатель, 2014. – 298 с.

20. Слуцкая А.П., Алексеева И.Т., Подольская Т.А. Проблема выявления взаимосвязи между поражающими факторами экологической аварии и последствиями отразившимися на окружающую среду и человеке на примере аварии на Чернобыльской АЭС // Материалы международной научно-практической конференции «Евразийский научный форум». – СПб.: Межрегиональный институт экономики и права при МПА ЕврАзЭС, 2017. – С. 107–122

21. Танеева А.В. Бумажное производство. – Калининград: Сфера, 2016. – 346 с.

22. Фадеева В.Ф., Горохова В.П. Принципы оценки тяжести экологической обстановки на месте чрезвычайной ситуации: руководство для спасателя. – Екатеринбург: ИД Пирамида, 2016. – 268 с.

*Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:*

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/glava-diploma/32232>