

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/otchet-po-praktike/372831>

Тип работы: Отчет по практике

Предмет: Электротехника

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1 Информация об ПАО «Ашинский метзавод»	4
1.1 История предприятия	4
1.2 Производство	9
1.3 Экология	20
2 Индивидуальное задание. Преобразователи механической энергии в электрическую. Генераторы переменного тока. Принцип действия. Основные характеристики.	25
2.1 Преобразователи механической энергии в электрическую	25
2.2 Генераторы переменного тока. Принцип действия. Основные характеристики.	28
ЗАКЛЮЧЕНИЕ	38
СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ	40

Публичное акционерное общество «Ашинский металлургический завод» является одним из самых динамично развивающихся металлургических предприятий в России. Расположенное в Уральском федеральном округе на основных транспортных магистралях страны, оно имеет значительное значение и важность. За время своего существования завод прошел путь от скромного железоделательного предприятия до сегодняшнего уникального металлургического комплекса на Урале [1].

Сегодня ПАО «Ашинский метзавод» является современным, компактным и многопрофильным производством, которое занимает одно из лидирующих мест среди поставщиков толстолистового проката из углеродистых, низколегированных, конструкционных и легированных сталей. Более 80% продукции, выпускаемой в листопрокатном цехе № 1, реализуется на внутреннем рынке России [1].

ПАО «Ашинский метзавод» является ведущим производителем аморфных и нанокристаллических сплавов на рынке СНГ, а также крупнейшим в России производителем товаров для дома и семьи из нержавеющей и углеродистой стали. Более 700 наименований продукции, выпускаемой под торговой маркой АМЕТ, широко известны и пользуются спросом у потребителей во всех регионах страны. [1].

1.1 История предприятия

История предприятия началась в июле 1898 года, когда владельцами Симского горного округа семьей Балашовых был запущен новый чугуноплавильный завод и открыто доменное производство на берегу реки Сим, недалеко от станционного поселка Аша Самаро-Златоустовской железной дороги (см. рисунок 1.1) [1]. Место для строительства нового завода было выбрано управляющим Симским горным округом, талантливым инженером Алексеем Ивановичем Умовым. Он лично наблюдал за ходом строительных работ на заводе и в поселке, фактически став основателем завода и города. В память о таком выдающемся инженере и основателе завода в 2005 году ему был установлен памятник, чтобы передать его наследие будущим поколениям [1].

В ноябре 1900 года первая доменная печь завода произвела свою первую плавку. В 1905 году была введена в эксплуатацию вторая доменная печь. В этот же период была построена мартеновская печь № 1. Вторая мартеновская печь была запущена в работу в 1912 году. В 1913 году завод выпустил 27 872 тонны чугуна и 39 871 тонн стали. В 1918 году была введена в эксплуатацию третья мартеновская печь [1].

После окончания гражданской войны начался процесс восстановления завода. В 1929-1930 годах была построена новая электростанция с двумя турбогенераторами. Также началась реконструкция основных цехов предприятия.

В 1948 году был построен литейный цех.

В 1952 году на заводе впервые было создано свое листопрокатное производство – введен в эксплуатацию листопрокатный цех № 1, производящий толстый лист из углеродистой стали на стане «2850».

В 1955 году была построена четвертая мартеновская печь. Затем в 1959 году вступил в эксплуатацию листопрокатный цех № 2, оснащенный двумя станами для горячей и холодной прокатки тонкого листа из

нержавеющих сталей и сплавов [1].

В 1972 году на заводе было организовано производство столовых приборов из нержавеющей стали. Был введен в эксплуатацию ЦСП (Цех столовых приборов), и было освоено производство кухонных принадлежностей и столовых приборов из коррозионностойких марок.

В 1974 году был запущен в эксплуатацию листопркатный цех № 3, специализирующийся на производстве ленты из электротехнической стали, ленты из прецизионных сплавов, а также стальной ленты для масок кинескопов цветных телевизоров [1].

В 1969 году заводом была построена собственная поликлиника под названием «Цех здоровья». Она была оснащена всем необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур. Также был организован заводской профилакторий «Металлург», где все работники могли пройти курс лечения без прерывания производства. В 1974 году был открыт загородный профилакторий «Березки» на 100 мест [1].

В 1981 году Ашинский метзавод был награжден орденом Октябрьской революции за увеличение производства проката из специальных сталей и улучшение его качества.

Новый этап развития завода начался в середине 80-х годов. В 1986 году был закрыт устаревший доменный цех и одна из четырех мартеновских печей [1].

В 1987 году был запущен в эксплуатацию цех по производству нержавеющей посуды. Завод стал выпускать разнообразные изделия для бытового использования из нержавеющей стали.

СПИСОК ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

1 Публичное акционерное общество «Ашинский металлургический завод» [Электронный ресурс] URL: <https://amet.ru/aboutplant/> (дата обращения: 21.06.2023).

2 Преобразователи энергии в виде электрических машин [Электронный ресурс] URL: <https://beelead.com/elektricheskie-mashini/> (дата обращения: 22.06.2023).

3 Василевский В.И., Купеев Ю.А. Автомобильные генераторы. М., «Транспорт», 1978. 200 с.

4 Данов Б.А., Рогачев В.Д. Электронные приборы автомобилей. М., «Транспорт», 1996. 250 с.

5 Резник А. М., Орлов В.П. Электрооборудование автомобилей: Учебник для средних ПТУ. М., «Транспорт», 1981. 256 с.

6 Карагодин В.И. Митрохин Н.Н. Ремонт автомобилей и двигателей. М., 2001. 495 с.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/otchet-po-praktike/372831>