

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/kontrolnaya-rabota/417846>

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Метрология

-

1. Задача расчета.

Рассчитать допуски и предельные отклонения на составляющие звенья размерной цепи, обеспечив величину зазора между торцом глухой крышки и подшипником редуктора.

Расчеты произвести методом полной взаимозаменяемости (способ расчета на $\max - \min$), неполной взаимозаменяемости (теоретико-вероятностный способ расчета) и методом регулирования.

В каждом методе решить прямую и обратную задачу размерной цепи.

2. Условия расчета.

Задача расчёта (№ варианта, формулировка задачи).

Предельные отклонения подшипников: $T \pm 0,08$, где T – размер подшипника по заданному варианту.

При расчете теоретико-вероятностным методом принять для всех составляющих звеньев размерной цепи $\alpha = 0$; $\lambda_i = 1/9$; коэффициент риска $t_{\alpha} = 3$.

1. Якушев А. И., Воронцов Л. Н., Федотов Н. М. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения. - М.: Машиностроение, 1986.

2. Никифоров А. Д. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения. - М.: Высшая школа, 2000.

3. Допуски и посадки: Ч. 1 и 2 / Под ред. В. Д. Мягкова. - Л.: Машиностроение, 1979.

4. Палей М.А., Романов А.Б., Брагинский В.А. Допуски и посадки. Справ., Ч. 1 и 2. - СПб: Политехника, 2001.

5. Сергеев А.Г., Латышев М.В., Терегеря В.В. Метрология, стандартизация, сертификация. - М.: Логос, 2001.

6. Аристов А.И., Карпов Л.И., Приходько В.М., Раковщик Т.М. Метрология, стандартизация, сертификация. - М.: Издательский центр "Академия", 2006. 384 с.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/kontrolnaya-rabota/417846>