

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/kontrolnaya-rabota/433133>

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Организация и планирование производства

СОДЕРЖАНИЕ

Введение

Содержание

1 часть контрольной работы

Задание № 1 - Моделирование производственного процесса и классификация операций

Задание 2 - Определение количества единиц оборудования для выполнения технологического процесса

Задание 3 - Определение длительности производственного цикла

2 часть контрольной работы

Задания 1 и 2 — Моделирование системы управления запасами на производственном предприятии

Задание 3 - ABC-анализ годового производственного выпуска

Ниже представлен подробный план выполнения задания №1, смоделируем производственный процесс изготовления деревянного стула, включая все необходимые детали.

Изготавливаемое изделие (работа, услуга):

- Деревянный стул

1. Составляющие процесса (операции):

1. Подготовка сырья (заготовка древесины)

- Оборудование: складской кран для перемещения брусков, пилорама для первичной обработки древесины.

- Материалы: бруски дерева, выбранные в зависимости от требований к качеству и виду стула.

2. Распиловка на элементы стула

- Оборудование: форматно-раскроечный станок для точного распила брусков на элементы стула.

- Материалы: подготовленные бруски.

3. Фрезеровка элементов

- Оборудование: фрезерный станок для создания соединительных пазов и украшений.

- Инструменты: различные фрезы в зависимости от дизайна.

4. Шлифовка элементов

- Оборудование: шлифовальный станок для идеально гладкой поверхности.

- Инструменты: шлифовальная бумага с разной зернистостью.

5. Сборка каркаса стула

- Инструменты: клей для дерева, молоток для забивания гвоздей (при необходимости), столярные зажимы для фиксации элементов.

6. Покраска стула

- Оборудование: камера для распыления краски для равномерного нанесения.

- Материалы: лакокрасочные материалы, выбранные с учетом дизайна и эксплуатационных свойств стула.

7. Сушка покраски

- Оборудование: сушильная камера для быстрого и равномерного высыхания.

8. Монтаж сиденья

- Инструменты: отвёртка или шуруповёрт для монтажа сиденья к каркасу.

- Материалы: крепёжные элементы (винты) и материал сиденья (дерево, ткань).

9. Контроль качества

- Оборудование: стенд для проверки надёжности, устойчивости и соответствия стандартам качества.

10. Упаковка готового стула

- Материалы: картонная коробка, упаковочная плёнка, защитные уголки для предотвращения повреждений при транспортировке.

2. Основные процессы:

- № процесса:

- 2, 4, 5, 6, 8 (Распиловка, Шлифовка, Сборка, Покраска, Монтаж сиденья)

3. Вспомогательные процессы:

- № процесса:
- 1, 3, 7 (Подготовка сырья, Фрезеровка, Сушка покраски)

4. Обслуживающие процессы:

- № процесса:
- 9, 10 (Контроль качества, Упаковка готового стула)

Эта детализация позволяет не только понять последовательность действий при изготовлении деревянного стула, но и осознать, какие именно ресурсы, оборудование и материалы необходимы на каждом этапе производства. Такой подход обеспечивает глубокое понимание процесса и подчеркивает важность каждой операции в создании качественного и надежного изделия.

Задание № 2

Определите количество единиц оборудования, необходимого для выполнения плана производства изделий (деталей).

При изготовлении каждая деталь (изделие) проходит три технологических операции. В таблице 1 приведены для каждого варианта: программа выпуска изделий, норма времени выполнения каждой операции и средний коэффициент выполнения норм.

-

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/gotovye-raboty/kontrolnaya-rabota/433133>